



---

R 70-60

---

R 70-70

---

R 70-80

---

## R 70 Technische Daten.

Diesel-Gabelstapler



first in intralogistics

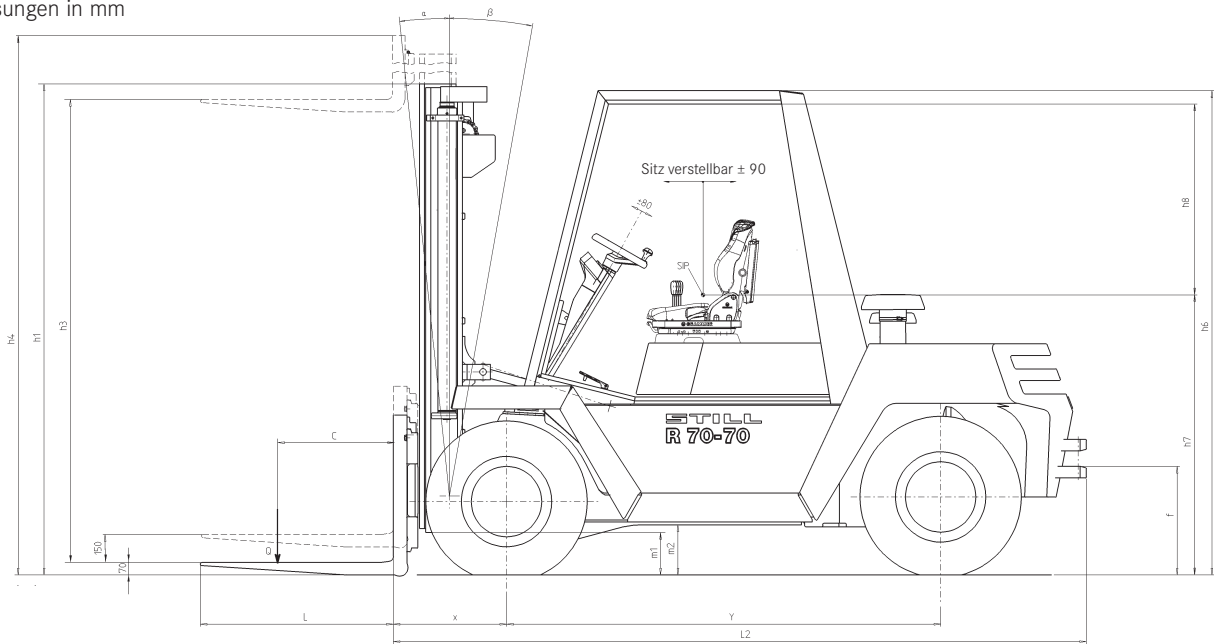


Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.  
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

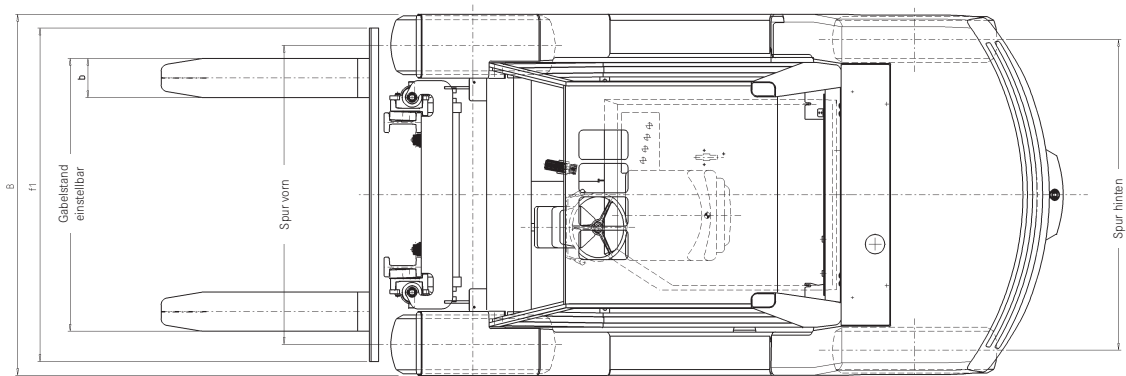
Kennzeichen	1.1	Hersteller		STILL	STILL	STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		R 70-60	R 70-70	R 70-80	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	6000	7000	8000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	578	588	588
	1.9	Radstand	y	mm	2250	2250	2250
	Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	8824	10560
2.2		Achslast mit Last vorn		kg	13417	15150	16752
2.2.1		Achslast mit Last hinten		kg	1407	2410	1915
2.3		Achslast ohne Last vorn		kg	4283	4450	4500
2.3.1		Achslast ohne Last hinten		kg	4541	6110	6167
Räder   Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi (V), Superelastik (SE), Luft (L), Polyurethan		L/SE	L/SE	L/SE	
	3.2	Reifengröße, vorn		300-15/22 PR	355/65-15/24 PR	8.25-15/18 PR	
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15/18 PR	8.25-15/18 PR	8.25-15/18 PR	
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)		2x	2x	4x	
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)		2	2	2	
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	1524	1524	1708
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	1584	1584	1584
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor		°	6	6	6
	4.1.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück		°	11	11	11
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	2730	2730	2730
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150
	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	3500	3100	3100
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	4440	4240	4240
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h <sub>6</sub>	mm	2514	2514	2514
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h <sub>7</sub>	mm	1443	1443	1443
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub>	mm	549	563	563
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	4484	4593	4593
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	3448	3593	3593
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1853	1874	2222
	4.22	Gabelzinkendicke	s	mm	70	70	70
	4.22.1	Gabelzinkenbreite	e	mm	150	150	150
	4.22.2	Gabelzinkenlänge	l	mm	1000	1000	1000
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B			ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A
	4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	1800	1800	1800
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	190	190	195
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	250	250	260	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A <sub>st</sub>	mm	4896	5018	5018	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	A <sub>st</sub>	mm	4696	4818	5218	
4.35	Wenderadius	W <sub>s</sub>	mm	3118	3230	3230	
4.36	kleinster Drehpunktstand	b <sub>13</sub>	mm	959	959	959	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		km/h	24	24	24
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		km/h	24	24	24
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,50	0,40	0,40
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,50	0,40	0,40
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,50	0,50	0,50
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,40	0,40	0,50
	5.5	Zugkraft mit Last		N	45230	45230	45230
	5.5.1	Zugkraft ohne Last		N	31600	31600	31600
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%	31	24	24
	5.7.1	Steigfähigkeit ohne Last		%	32,5	27,5	27,5
5.9	Beschleunigungszeit mit Last		s	5,2	5,4	5,6	
5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last		s	4,2	4,7	5,0	
5.10	Betriebsbremse			elektr. /hydr.	elektr. /hydr.	elektr. /hydr.	
V-Motor	7.1	Motorhersteller		Deutz	Deutz	Deutz	
	7.1.1	Typ		TCD 2012 L04	TCD 2012 L04	TCD 2012 L04	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585		kW	74,9	74,9	74,9
	7.3	Nennrehzahl		1/min	2400	2400	2400
	7.4	Zylinderzahl			4	4	4
	7.4.1	Hubraum		cm <sup>3</sup>	4038	4038	4038
7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus		l/h	5,6	6,6	7,4	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		Stilltronic	Stilltronic	Stilltronic	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	230	230	230
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min			
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB(A)	76,6	76,6	76,6
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			Bolzen	Bolzen	Bolzen



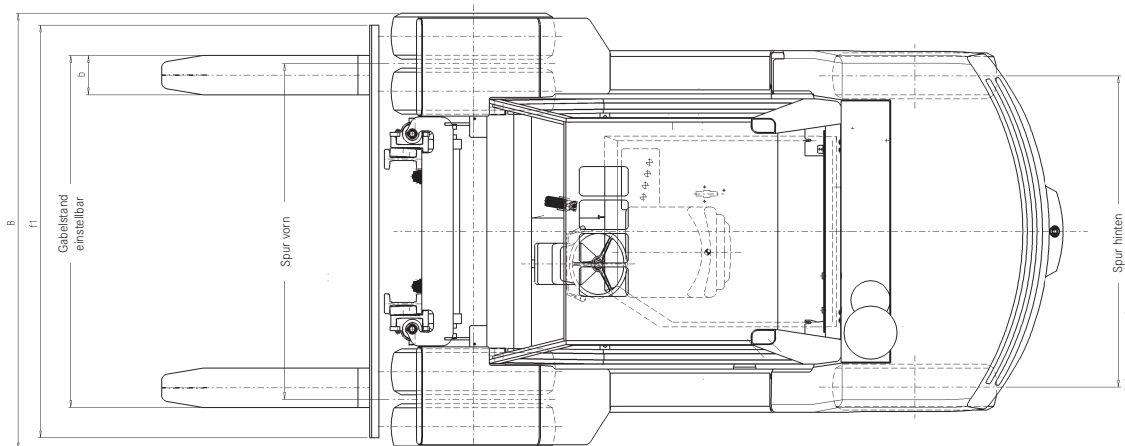
Abmessungen in mm



R 70-60/70-70 (mit Einfachbereifung)



R 70-80 (mit Zwillingsbereifung)

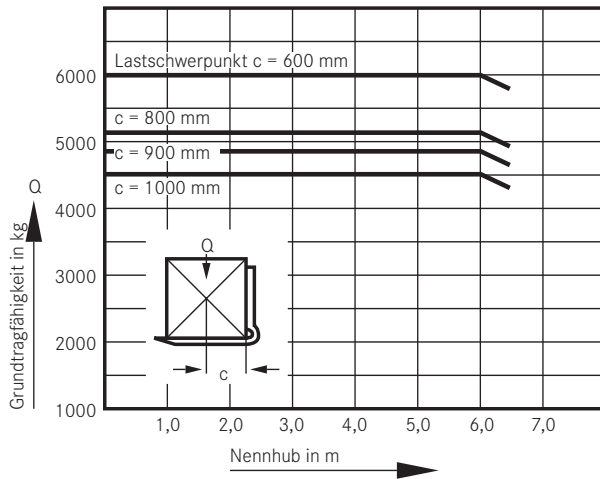


Der in diesem Prospekt abgebildete Gabelstapler enthält zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



# Grundtragfähigkeiten

## Grundtragfähigkeiten R 70-60



## Erläuterungen

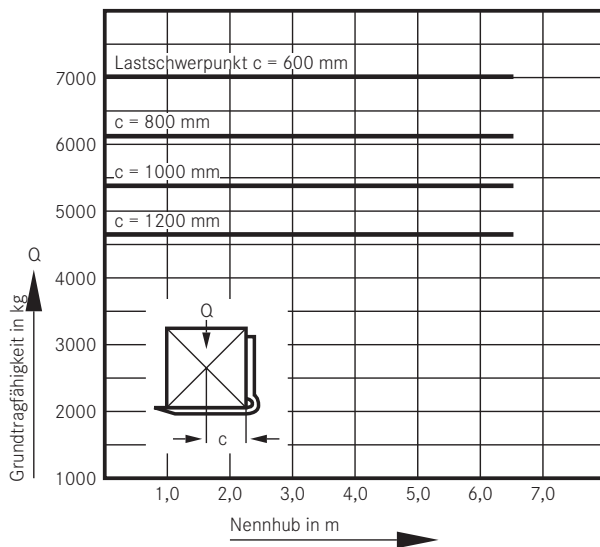
Zu Zeile 5.9 Beschleunigungszeit:

Zeit für Beschleunigungsfahrt aus dem Stillstand auf einer trockenen, ebenen Fahrbahn von 15m Länge.

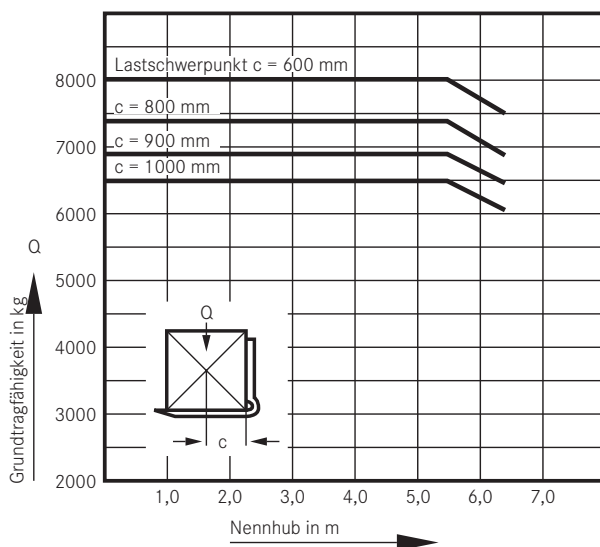
Zu Zeile 8.4 Schallpegel:

Mittelwert am Fahrerohr (Lm = Mittelungspegel) nach DIN EN 12053 Teil 36 mit Kabine.

## Grundtragfähigkeiten R 70-70



## Grundtragfähigkeiten R 70-80



## Antrieb.

Der R 70 arbeitet mit einem dieselektrischen Antrieb unter Verwendung von Komponenten der Hybrid-Technologie. Der an den Antriebsmotor gekoppelte Generator erzeugt Strom und speist über eine elektronische Geschwindigkeits- und Leistungsregelung die elektrischen Fahrmotoren.

Der Antrieb hat folgende Vorteile:

- Der Stapler behält die am Gaspedal vorgegebene Fahrgeschwindigkeit konstant bei. Ganz gleich, ob bergauf oder bergab. Das dient der Fahrsicherheit und vereinfacht die Bedienung.
- Gleichzeitig schnell heben und langsam fahren (inchen) geschieht ohne eine weitere Pedalbetätigung, weil die Fahrgeschwindigkeit unabhängig von der Hubgeschwindigkeit gesteuert wird. Das ist völlig verschleißfrei, spart Betriebskosten und vereinfacht die Bedienung.
- Der Fahrer kann das Fahrverhalten jederzeit an sich verändernde Last- oder Einsatzbedingungen bzw. Sicherheitsanforderungen anpassen, z. B. für den Transport von Getränke-Paletten. Dies bedeutet mehr Umschlagleistung und Sicherheit.
- Hohe Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und geringerer Wartungsaufwand.

## Antriebsmotor.

Wassergekühlter Vierzylinder-Motor von DEUTZ mit Turbolader. Mit speziellem Einspritzverfahren für günstige Kraftstoffverbrauchswerte und niedrige Schadstoffanteile im Abgas. Option: Partikelfilter verhindern den Ausstoß von Rußpartikeln. Wirkungsgrad bis 96%. Wahlweise mit externer und interner Regeneration entsprechend dem Staplereinsatz.

## Elektrische Anlage.

Die moderne elektrische Anlage arbeitet digital. Der Informationsaustausch zwischen elektrischen Baugruppen, z. B. zwischen Antriebssteuerung und dem Cockpit, erfolgt über das bereits im Kfz-Bereich erfolgreich eingesetzte CAN-Bus-System (Controller Area Network). Die Anzahl von Kabeln und Steckverbindungen wird reduziert und die Zuverlässigkeit erhöht. Des Weiteren sind Varianten der elektrischen Ausrüstung leicht realisierbar.

## Fahrerplatz.

Ständige Forschung und Weiterentwicklung sind dem Fahrerplatz des R 70 zugute gekommen:

- Breite, bequeme Trittstufe für mehr Sicherheit beim Auf- und Absteigen.
- Das Cockpit mit LCD-Display ermöglicht eine Vorwahl des Fahrverhaltens durch den Fahrer. Er kann die für ihn optimalen Beschleunigungs- bzw. Bremswerte und die Fahrgeschwindigkeiten aus 5 voreingestellten Möglichkeiten auswählen. Weitere Anpassungen der Fahrparameter an die Einsatzbedingungen und Umschlagleistung sind durch einfache Parametrierung möglich.
- Anordnung der Fußpedale\* wie im Pkw. Nicht umgewöhnungsbedürftig.

- Verschleißfreie Abbremsung über den Antrieb bis zum Stillstand und Festhalten des Fahrzeuges im Stillstand möglich. Auch bei starken Bodenunebenheiten bleibt der R 70 stehen, wenn der Fahrer kein Gas gibt. Festhalten über das Bremspedal ist nicht erforderlich. Diese Bedienungsvereinfachung entlastet den Fahrer, er kann damit den Stapler mit und ohne Last leicht positionieren.
- Das moderne Fahrverhalten des R 70 ermöglicht ein Halten des Fahrzeuges auch auf der Rampe oder unebenen Fahrbahnen ohne Betätigung der Fuß- oder Handbremse. Dies bedeutet z. B. weniger Beschädigungen bei Lkw-Be- und Entladung.
- Geräumiger Fußraum mit geneigter Flurplatte und Anti-Rutsch-Gummimatte.
- Bedienungsvereinfachung und -erleichterung für den Fahrer, weil er mit dem Gaspedal fahren und bremsen kann.
- Handbremse Kfz-gerecht rechts neben Fahrersitz.
- Einstellbare Lenksäule und Sitzlängs- und Neigungsverstellung ergeben einen äußerst bequemen Arbeitsplatz für jede Körpergröße.
- Der Fahrer ist vor gesundheitsschädlichen Vibrationen geschützt durch:
  - das elastisch aufgehängte Antriebsaggregat,
  - das im Gummilager elastisch gelagerte Fahrerhaus,
  - den gedämpften Sitz, auf Fahrergewicht einstellbar.

## Hubgerüst.

STILL-Freisichthubgerüste in Teleskop- und Dreifach-Bauweise. Die ineinandergeschachtelten Doppel-T-Hubgerüstprofile mit den integrierten Hubzylindern und dahinterlaufenden Hubketten ergeben maximal schlanke Hubgerüstsäulen für beste freie Sicht. Weitere Sonderausführungen auf Anfrage.

## Lenkung.

Die leichtgängige vollhydraulische Servo-Lenkung bedeutet große Wendigkeit und damit hohe Umschlagleistung. Das Hydrauliköl für die Lenkung wird über ein Prioritätsventil vom Gesamthydraulikkreis abgezweigt. Eine hydraulische Verstellpumpe sorgt für eine bedarfsgerechte Förderung des Hydrauliköls für das Hub- und Lenksystem. Dies reduziert den Kraftstoffverbrauch.

## Fahrerschutzdach.

Für die Anpassung des R 70 an unterschiedlichste Einsatzbedingungen und Fahrerwünsche kann das Fahrerschutzdach in verschiedenen Varianten geliefert werden.

Auch die nachträgliche Ausrüstung des R 70 mit Kabine ist problemlos möglich.

## Sicherheit.

Das STILL-Freisichthubgerüst und die gute Rundumsicht bis ganz nahe an den R 70 heran geben dem Fahrer die optimale Sicherheit vor Anfahren von Personen und Gegenständen.

\* auf Wunsch mit Doppelpedal-Steuerung lieferbar.

